車載部品・センサー

Automotive Devices/Sensor





用途 **Applications**

- ●プリント配線板(コネクタ部) Printed wiring board (Connector parts)
- ●コネクタ用フレキシブル基板 Flexible substrate for connector
- ●成型コネクタ Molded connector

通信インフラ・基地局

Communication Infrastructure/ **Base Station**



PC・サーバー

PC/Server

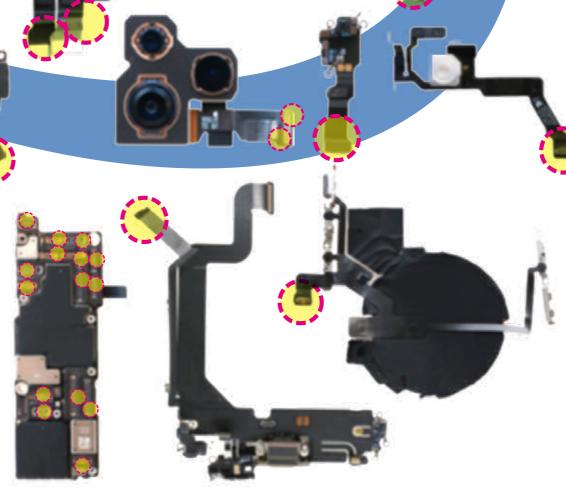


スマートフォン・ カメラ

Smartphone/Camera









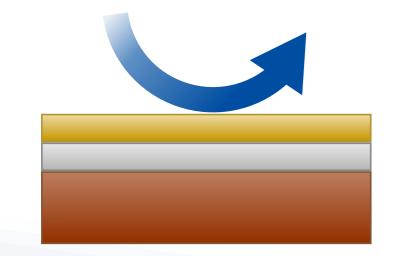
はJPCの金めっき技術が使われています。 Apply JPC's Gold Plating Technology.

世界中で使用されているJPCの金めっき技術

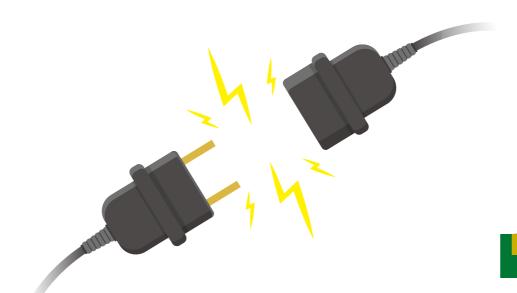
JPC's Gold Plating Technology used around the world

信頼と安定の金めっき技術 ~高品質な金めっき皮膜形成~

Reliable and Stable Gold Plating Technology "High-quality Gold Plating Film Manufacturing"

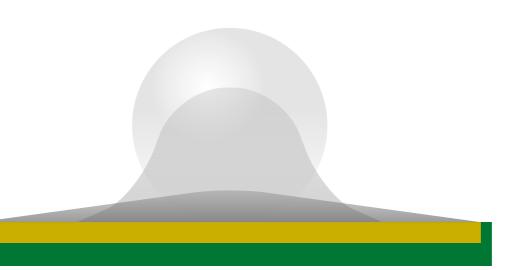


耐食性・耐摩耗性 Corrosion/Abrasion Resistance



低接触抵抗 **Lower Contact Resistance**

優れた性能の維持 Maintain Excellent Performance



優れたはんだ濡れ性 **Excellent Solder Wettability**



高速めっき対応 High Speed & Throughput Plating 優れた生産性

Excellent Productivity



JPCの金めっき液により コスト削減が可能です

Allow significant cost reduction using JPC's gold plating formulation



製品全体に金めっきした場合、無駄な金を使用してしまう

When applying gold plating in all over, face rising cost due to extra gold plating deposition.



理想的な 金めっきエリアを実現

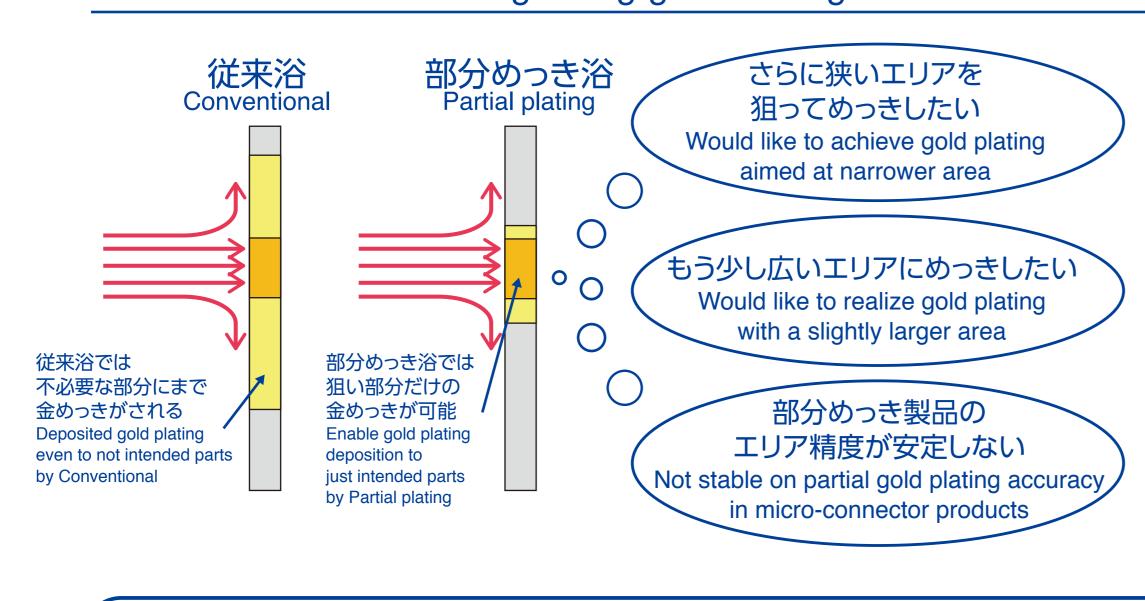
Achieve ideal gold plating deposition area.

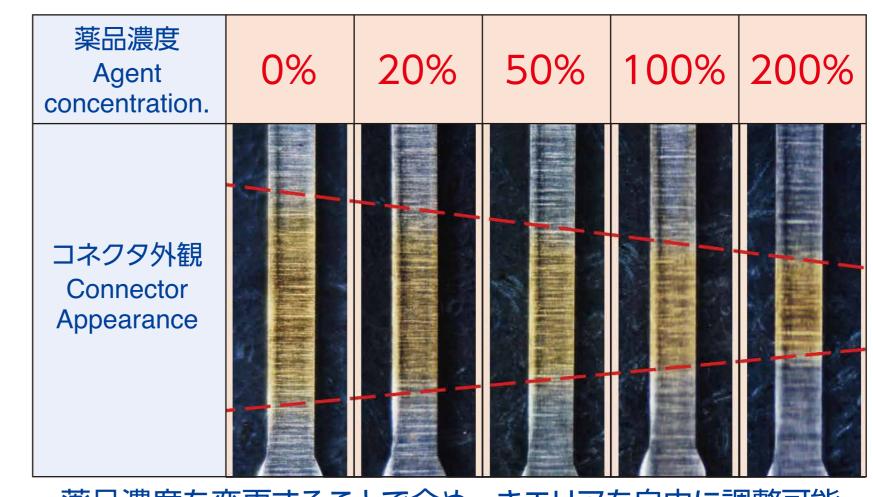
JPCの金めっき液の特徴:部分めっき技術とニッケルバリア技術

Features of JPC's gold plating formulation: partial plating technology and nickel barrier technology

オーロブライトBAR7:金めっきエリアのコントロール

OROBRIGHT BAR7: Regarding gold Plating Area Control





薬品濃度を変更することで金めっきエリアを自由に調整可能 Control on gold plating deposition area by adjusting agent concentration.



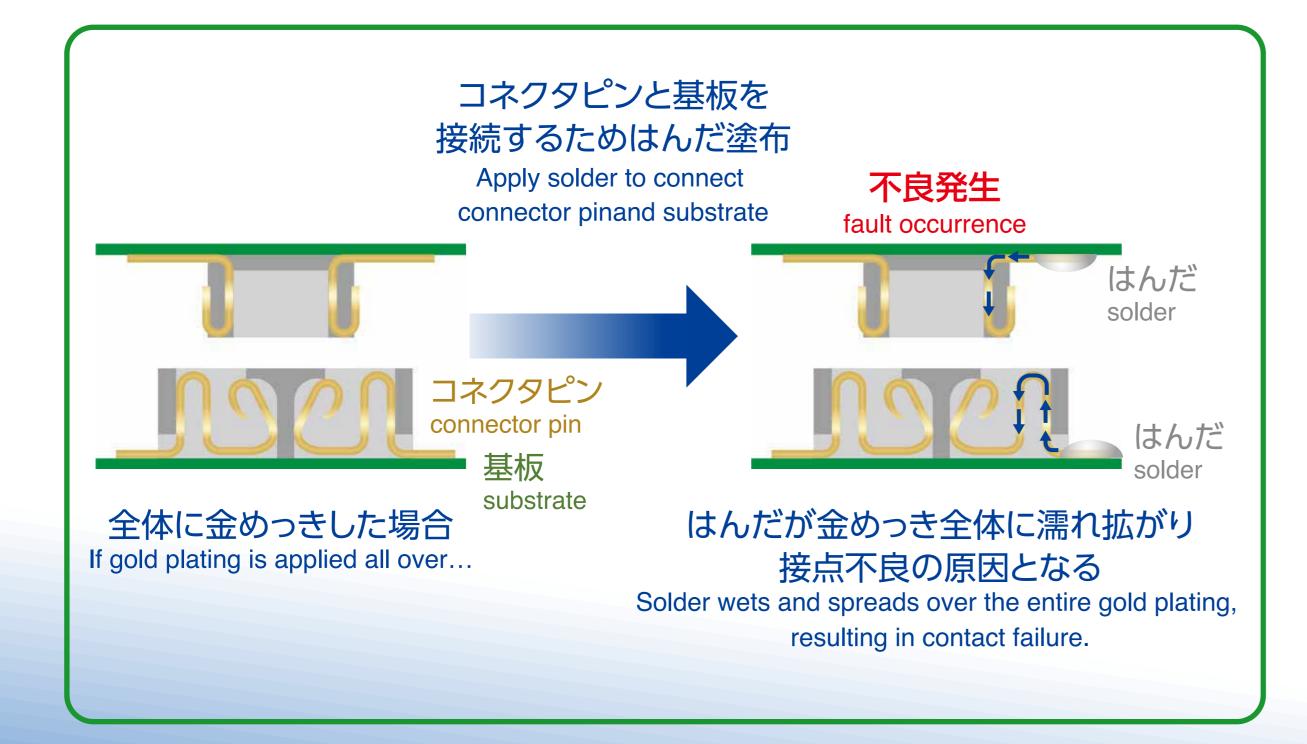
ランニング時の薬剤濃度を 正確にコントロールするためには 簡単で高精度な分析方法が必要 To achieve excellent control for agent concentration during running, Need simple and excellent analysis



JPCのめっき液は JPC's formulation is

- 1. 高精度な分析管理ができる High accuracy analysis
- 2. 現場で簡単に分析ができる Excellent repeatability
- 3. 短時間での分析ができる Easy and Quick analysis

ニッケルバリア技術とは What is nickel barrier technology?



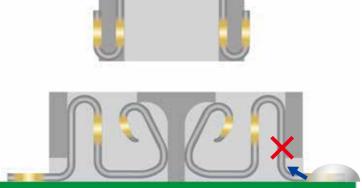
method.

ニッケルバリア技術

Nickel barrier technology

金めっきを部分めっきにすることで ニッケルめっき部分を残す技術

Technology to leave nickel plating by partial gold plating



はんだ濡れ拡がりがニッケルで止まるため接点不良とならない(ニッケルバリア)

Contact failure does not occur because solder wetting and spreading stops at nickel (Nickel barrier).